

# Zato

Recycling Solutions

Zato  
BlueDevil  
6FS5000



## BLUE DEVIL

CISAILLE ROTATIVE  
PRÉ-BROYEUR

FR

[www.zatobroyeur.fr](http://www.zatobroyeur.fr)

L'IMMENSE AVANTAGE OFFERT PAR L'UTILISATION DE LA BLUE DEVIL EST L'IMMENSE **VALORISATION** DE LA MATIERE TRAVAILLÉE QUI ACQUIÈRE :

- **DENSITÉ ÉLEVÉE**
- **HOMOGENÉITÉ**

## UN PUISSANT **VALORISEUR**

BLUE DEVIL est l'unique broyeur présent sur le marché, spécifiquement conçu pour broyer les ferrailles. Les principaux champs d'application sont les suivants.

Le traitement des ferrailles métalliques est indispensable pour les aciéries; c'est pour cela que la ferraille doit obligatoirement posséder une certaine homogénéité ainsi qu'un poids spécifique élevé.

Cette machine permet de traiter a ferraille tout en s'adaptant à sa taille et en augmentant sa densité.

Par conséquent, la ferraille est très appréciée et considérablement valorisée par l'aciérie même qui est prête à reconnaître aux matériaux cisailés un prix compris entre celui d'une ferraille métallique quelconque produite avec les cisailles et celui de la ferraille propre [souvent égal à ce dernier].

Par ailleurs, en ce qui concerne le niveau de propreté à atteindre, la matière broyée répond parfaitement aux normes juridiques en matière de traitement et de recyclage imposées aux aciéries et fonderies par les politiques environnementales en vigueur.

### APPLICATIONS

Déchets en vrac et en balles	Matériel encombrant
VHU en vrac et en balles	Scories d'aluminium
Profiles en ALU en vrac et en balles	Bacs
Déchets de ferraille lourde en vrac et en balles	Taint tabor
U.B.C. en balles et en vrac	Réservoir, armatures, etc.
Barres d'armature	Carter et moteurs
DEEE	Pneus



## UN PRÉ-BROYEUR EFFICACE

Les matériaux destinés à entrer dans le broyeur à marteaux : automobiles telles qu'elles et/ou en paquets (avec mécanique et moteurs), paquets de collecte/lourds, ferrailles en vrac, bénéficient avec la Blue Devil d'une première réduction de volume. Une fois que les matériaux pré-broyés sont introduits dans le broyeur à marteaux, ce dernier fonctionne plus facilement avec une augmentation de 30% de sa production horaire.

La ferraille pré-broyée préserve également l'intégrité du broyeur à marteaux et lui permet de travailler en toute sécurité. Le risque d'introduction de matériaux non broyables dans le corps du broyeur à marteaux est quasiment nul et ses composants ont de ce fait, une durée de vie très appréciable.

## ARBRES

Deux arbres en acier spécial supportent les lames de coupe. Les lames de coupe ont été réalisées avec un matériau spécifique hautement résistant qui permet d'augmenter considérablement la durée de vie. La géométrie des lames a été conçue de sorte à garantir une intersection optimale ainsi qu'une résistance robuste sur place. Il est possible de personnaliser la disposition des lames sur les arbres en fonction des matériaux à couper afin d'optimiser les prestations et éviter d'imposer à la machine des efforts excessifs, et préservant ainsi sa durée de vie. Les lames possèdent différentes dimensions qui sont actuellement disponibles dans les versions 120, 160, 180 et 220 mm. Toutes les matières premières à partir desquelles sont obtenus les composants font l'objet d'un certificat de contrôle et de qualité émis par les fournisseurs.



# CONTENEURS

Chaque conteneur est doté d'un moteur, d'une centrale hydraulique, d'une pompe hydraulique et d'un tableau électrique.

Le conteneur est hautement résistant aux agents atmosphériques tout en étant totalement insonorisé. L'insonorisation et l'isolation phonique ont pu être obtenues au moyen de panneaux sandwich d'acier galvanisé pré-laqués, isolés par une fibre naturelle à haute densité et par un support interne renforcé. Ces panneaux sont fournis avec les essais de réaction au feu REI 120. Niveau sonore: 70 dB à 7 m de distance.

Porte avec barre anti-panique, portail pour faciliter l'entretien, éclairage interne.



GF 4000 II



GFS 5000 II



GFS 6000 II



DONNÉES TECHNIQUES		GF 4000 II	GFS 5000 II	GFS 6000 II
Compartiment de coupe	mm	1750 x 2165	1850 x 2085	2015 x 2085
Largeur	mm	2210	2350	2585
Longueur	mm	2685	2790	2775
Hauteur	mm	950	950	1000
Quantité de lames	Nr	90 / 60	42 + 36	42 + 36
Capacité de la trémie de chargement	mc	7	7	15
Alimentation électrique principale		Diesel *	Entraînement électrique	Entraînement électrique
Puissance totale installée	KW / HP	445 / 597	470 / 630	580 / 778
Vitesse du rotator [rapide/lente]	RPM	MAX 6	RAPIDE MAX 6 LENTE MAX 3,5	RAPIDE MAX 6 LENTE MAX 3,5
Poids total	t	64	74	147

\*disponible avec moteurs électriques [2 moteurs de 200 kW/chacun]

Les données techniques peuvent être soumises à des modifications sans préavis et sans que cela n'engage la responsabilité de ZATO SRL.

## SÉCURITÉ ET COMMANDES

Chaque broyeur de la série Blue Devil est équipé de systèmes d'intervention rapide qui contribuent à réduire le danger d'endommagement et aident l'opérateur à garder le contrôle de l'installation. En cas d'introduction de matériaux non broyables, un capteur API commande l'inversion immédiate des arbres pendant 5 tours. Si le système détecte la présence d'un matériau non broyable, il en informe également l'opérateur au moyen d'un signal acoustique.

Tous les broyeurs Blue Devil peuvent être équipés du système de surveillance à distance «Web Remote Survey» (WRS) qui permet d'effectuer des contrôles, de gérer les réglages et de recevoir un diagnostic

sur le fonctionnement de la machine. Ce programme qui a été spécifiquement conçu pour contrôler à distance nos machines peut, si nécessaire, effectuer un contrôle via Internet et peut, dans la plupart des cas, intervenir immédiatement sur le problème, même à distance. Dans tous les cas, le WRS permet d'identifier au préalable la cause des problèmes et rend ainsi l'intervention des techniciens encore plus ciblée.

MONITEUR CLOUD  
À DISTANCE





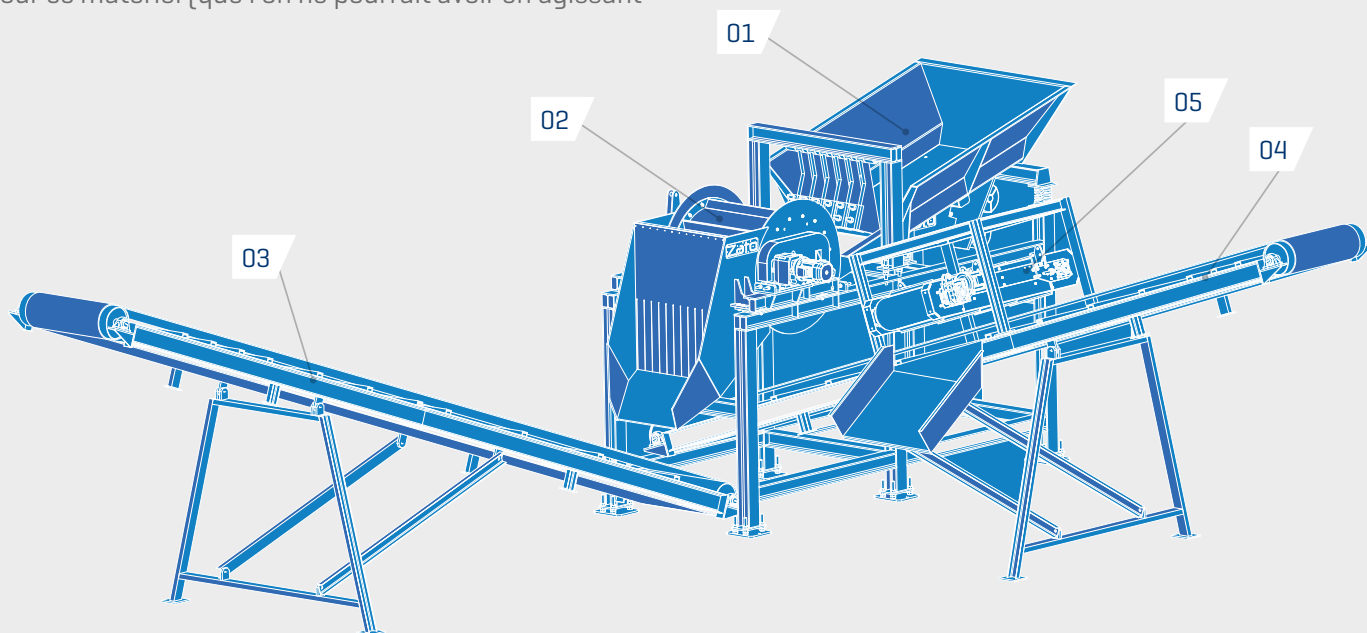
# LIGNE DE SÉPARATION MAGNÉTIQUE

Une ligne de séparation placée en aval d'un broyeur à deux arbres BLUE DEVIL permet de récupérer facilement les métaux non ferreux présents dans les ferrures de collecte et dans les automobiles, ouvrant la voie à des marchés ultérieurs et profits qui seraient impossibles en l'absence d'un tel dispositif.

Le fer, séparé par les inertes résiduels, bénéficie ainsi d'une valorisation supplémentaire au sein de l'aciérie. Les métaux non ferreux sont quasiment tous récupérés, générant ainsi un autre avantage économique pour ce matériel [que l'on ne pourrait avoir en agissant

autre-ment].

La ligne magnétique est constituée d'un plan vibrant [01], d'un tambour magnétique [02], d'un convoyeur pour le fer [03] et d'un convoyeur pour les inertes et les métaux [04], d'un convoyeur supérieur [05] placé au-dessus du convoyeur pour le fer pour un nettoyage supplémentaire.



## Zato srl

Via Campi Grandi, 23  
25080 Prevalle [BS] - Italy

Tel. +39 030 6461800  
Fax +39 030 6801897  
e-mail info@zato.it



[www.zatobroyeur.fr](http://www.zatobroyeur.fr)



MONITEUR CLOUD  
À DISTANCE

Suivez-nous!



FERRAILLEURS



ACIÉRIES



DES DÉMOLISSEURS  
INDUSTRIELS



FONDERIES



CONSTRUCTEURS  
AUTOMOBILES